

MC-FLEX 2099

Revestimento flexível de poliuretano de alta resistência química

Propriedades do produto

- Revestimento à base de poliuretano, isento de solventes, pigmentado, trafegável
- Auto-nivelante
- Alta resistência química
- Alta resistência à abrasão
- Revestimento antiderrapante com aspersão de areia

Áreas de aplicação

- Revestimento de piso para superfície com elevado grau de fissuramento estático
- Proteção de superfície de concreto e aço contra o ataque químico e ao impacto mecânico
- Avaliado de acordo com cenários de exposição REACH: longo período em contato com água, longo período de inalação

Aplicação

Preparação da superfície

A superfície deve ser preparada mecanicamente pelo sistema de jateamento abrasivo, martelote de agulhas ou fresamento. A poeira deve ser removida com auxílio de aspirador de pó e as contaminações de óleo ou graxa podem ser removidas com desengraxante. O substrato deverá estar limpo, seco e íntegro. O substrato deve possuir uma resistência ao arranque superior a 1,5 MPa.

Primer

Usar o MC-DUR 1200 VK como primer, para maiores informações consultar a ficha técnica. O primer ainda no estado fresco deve ser aspergido com areia seca (0,2 – 0,6 mm), com consumo de 1 – 2 kg/m².

Scratch coat

MC-DUR 1200 VK e areia seca (0,1 – 0,3 mm) como estucamento, para maiores informações consultar a ficha técnica. O estuque ainda no estado fresco deve ser aspergido com areia seca (0,2 – 0,6 mm), com consumo de 1 – 2 kg/m².

Substratos metálicos devem ser preparados por jateamento abrasivo correspondendo ao padrão SA 2 ½, conforme DIN EN ISO 12944-4. A superfície deve estar seca, livre de partículas soltas e outros contaminantes ou agentes corrosivos. O primer Colusal VS deve ser usado como proteção contra corrosão, aplicado em duas camadas (ver a ficha técnica "Colusal VS"). A segunda camada deve ser aspergida com areia seca (0,1 – 0,3 mm), com consumo de 1 – 2 kg/m².

Mistura

MC-FLEX 2099 é fornecido em embalagem pré-dosada, composta de uma base (A) e um endurecedor (B). Antes da aplicação os dois componentes devem ser cuidadosamente misturados através de misturadores mecânicos de baixa rotação. Misturar até obter uma mistura homogênea. Deve-se assegurar a mistura completa de todos os componentes da base e do endurecedor. Após a primeira mistura, verter todo o material em um outro recipiente limpo, e proceder novamente uma segunda mistura (re-potting).

Aplicação

MC-FLEX 2099 é aplicado utilizando uma desempenadeira metálica dentada e logo finalizado com rolo quebra-bolhas. Para superfícies com inclinação > 1%, adicionar 3 – 5 % em peso do agente tixotrópico MC-Stellmittel TX 19.

Informações gerais

O rendimento, tempos de aplicação, resistência ao tráfego e os tempos até a cura total são determinadas em função das condições da umidade e temperatura do ar e do sustrato no local da obra.

A exposição do produto a químicos e raios UV, pode causar mudanças de coloração, que não afetam as propriedades e utilização do revestimento.

Superfícies expostas às agressões mecânicas e químicas estão sujeitas ao desgaste. Recomenda-se que sejam adotados procedimentos de manutenção regulares.

Dados Técnicos – MC-FLEX 2099

Característica	Unidade	Valor *	Observações
Proporção de mistura	em peso	2 : 1	base (A) : endurecedor (B)
Densidade	g/cm ³	1,11	
Viscosidade	mPa.s	aprox. 3.500	
Pot life	minutos	20	
Consumo **	kg/m ² /mm	1,1	
Resistência ao tráfego de pedestres	horas	aprox. 12	
Tempo até a resistência completa	dias	5	
Condições mínimas para aplicação	°C	≥ 6; ≤ 30	temperatura do ar, material e substrato
	%	≤ 80	umidade relativa
	%	< 6	umidade do substrato
	K	3	acima do ponto de orvalho

Características – MC-FLEX 2099

Coloração padrão	Cinza, outras cores sob encomenda
Agente de limpeza	MC-Reinigungsmittel U
Armazenagem	Armazenar em local seco, coberto, arejado e com temperatura inferior a 20 °C
Validade	12 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens fechadas
Embalagens	Kits de 9 kg
Descarte	Para a preservação do meio ambiente, favor esvaziar completamente as embalagens
Regulamentação EU 2004/42	RL2004/42/EG: Allj (500 g/l) máx. 1 g/l VOC

* Todos os dados técnicos se referem à temperatura de 23 °C e 50 % de umidade relativa do ar.

** Os valores de consumo dependem da rugosidade, absorção e tipo de substrato. Para determinar o consumo específico recomendamos um teste em campo.

Nota: As informações contidas nesta ficha técnica estão baseadas em nossa experiência e no melhor do nosso conhecimento, porém devem ser ajustadas a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se referem a práticas aceitas na engenharia que devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie.

Edição 11/2015. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.